

**CAR
DON
E R**
AGUA

**DEPURNORD
CARDONER**

**TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES
Y POTABILIZACIÓN DE AGUAS**

DIVISIÓN DE AGUA Y MEDIO AMBIENTE

**CAR
DON
E R**
GROUP

CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS

Índice

CAR
DON
E R
AICUA

DEPURNORD
CARDONER

1	Introducción	p.1	3	Grandes Instalaciones	p.12
	Introducción	p.1		EDARs de aguas domésticas	p.12
	Servicios	p.2		EDARs de aguas industriales	p.13
2	Instalaciones Compactas	p.3	4	Potabilización	p.15
	Fosas Sépticas	p.3			
	Filtros bacterianos biológicos	p.4			
	Desengrasadores	p.5			
	Separadores de hidrocarburos	p.6			
	Flotadores de aire disuelto	p.7			
	Oxyblock	p.8			
	DSBR (Reactor Biológico Secuencial)	p.9	5	Ejemplos de Obras Realizadas	p.17
	DMBR (Reactor Biológico de Membranas)	p.10		Estaciones depuradoras domésticas	p.18
	AP (Aireación Prolongada)	p.11		Estaciones depuradoras industriales	p.21
				Obras en otros países	p.25
			6	Referencias	p.28

Introducción

Con una sólida experiencia que abarca más de 35 años en el sector de depuración de aguas residuales, nuestra empresa se enorgullece de formar parte del grupo empresarial de Group Cardoner. Además, contamos con nuestra propia división de calderería industrial, que nos permite adaptarnos de manera precisa a las particularidades de cada proyecto, brindando así un servicio integral que abarca diseño, fabricación, montaje y mantenimiento de la más alta calidad.

Depurnord Cardoner destaca por la implementación de las tecnologías más avanzadas y eficientes disponibles en el mercado. Nuestro equipo está compuesto por ingenieros, técnicos y personal altamente especializado con una amplio bagaje en el ámbito del tratamiento del agua y la reutilización. Nos comprometemos a ofrecer soluciones innovadoras y a la vanguardia, asegurando la excelencia en cada fase del proceso para satisfacer las demandas más exigentes de nuestros clientes.

Entre las actividades más relevantes de la empresa se encuentran los proyectos llaves en mano de sectores industriales y la ejecución de estaciones depuradoras urbanas de pequeños, medios y grandes núcleos. Además, somos especialistas en procesos terciarios para la reutilización del agua y en la construcción de plantas potabilizadoras.

CARDONER
GROUP

CARDONER
DEPURNORD
CARDONER

Servicios

Como parte de las actividades descritas anteriormente, ofrecemos los siguientes servicios:

- Estudio del agua a tratar (analíticas y pilotajes).
- Desarrollo de proyectos para la realización de las plantas de tratamiento de aguas residuales.
- La provisión de todo el equipamiento necesario para llevar a cabo la estación.
- Servicio al Cliente en las instalaciones realizadas.



Nuestra solución en el campo de las plantas de tratamiento de aguas residuales urbanas se centra principalmente en soluciones de tecnología biológica de hasta 50.000 h.e.. Ofrecemos soluciones para el tratamiento biológico de lodos activados (alta o baja carga) lagunas, MBR (biorreactor de membrana) y filtros biológicos.

También contamos con una amplia gama de soluciones prefabricadas compactas adaptadas a los pequeños municipios.

En el sector de las plantas de tratamiento de aguas residuales industriales, nuestro programa de actividades es muy extenso debido a el amplio conocimiento en el estudio y tratamiento de los afluentes industriales provenientes de diversos orígenes y sectores.

Fosas Sépticas

CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

La Fosa Séptica, cuenta con dos compartimentos. Las aguas residuales entrarán en el primer recinto donde las materias más pesadas se situarán por su peso en la parte inferior del depósito y las más ligeras flotando encima del nivel del agua. El agua pasará hacia el segundo compartimiento, asegurando así que las materias decantadas en el primer recinto no puedan pasar al siguiente.

Las aguas tratadas se evacuarán mediante un tubo desde la parte central del depósito para impedir la evacuación de los sólidos pesados y ligeros.

En los dos compartimentos se efectuará una degradación anaeróbica de la materia orgánica.

La depuración realizada por una fosa séptica se basa en una decantación, para la separación de partículas y la fermentación de los lodos decantados, que produce la destrucción de la materia orgánica.



Dimensiones

HAB.	Ø (mm)	LONGITUD (mm)	VOLUMEN (L)	Ø TUBERÍA (mm)
4	1.100	1.300	1.100	110
7	1.100	1.600	1.500	110
10	1.100	2.150	2.000	110
20	1.500	2.750	4.000	125
30	1.725	3.000	6.000	125
40	2.000	2.960	8.000	125
50	2.000	3.600	10.000	125
60	2.000	4.300	12.000	160
75	2.500	3.560	15.000	160
105	2.500	4.780	21.000	200
150	2.500	6.620	30.000	200
200	2.500	8.660	40.000	200

Filtros percoladores biológicos

CAR
DON
E R
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

Soluciones robustas, prácticas, de fácil colocación y mantenimiento simple.

Mayor capacidad de depuración y retención de sólidos debido al relleno biológico instalado.

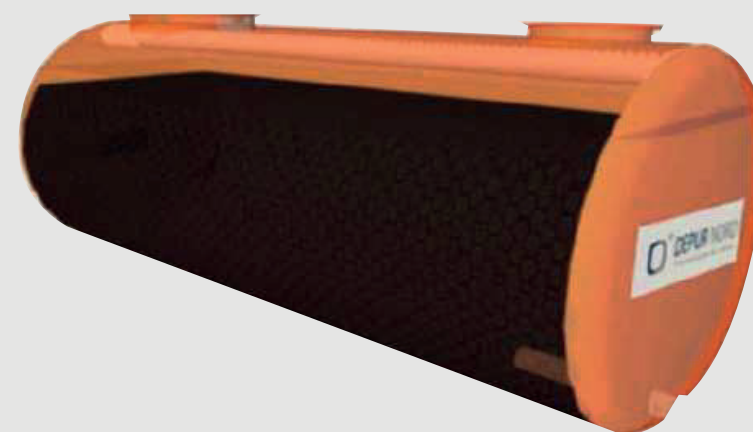
Las aguas residuales, al llegar a la depuradora, primero pasan por el decantador digestor que realiza la sedimentación primaria

y la digestión de fangos, donde las bacterias anaerobias degradan la materia orgánica, descomponiendo los sólidos.

Las aguas claras pasan por el filtro biológico a través de una tubería que las distribuye sobre el material filtrante, donde las bacterias aerobias siguen depurando el agua de los restos orgánicos y la dejan en óptimas condiciones para su vertido.

Dimensiones

HAB.	Ø (mm)	LONGITUD (mm)	VOLUMEN (L)	Ø TUBERÍA (mm)
4	1.100	1.600	1.500	110
7	1.100	2.150	2.000	110
12	1.100	3.700	3.500	110
15	1.500	2.750	4.000	125
20	1.725	3.000	6.000	125
30	2.000	3.280	9.000	125
40	2.000	4.300	12.000	125
50	2.500	3.560	15.000	160
60	2.500	4.170	18.000	160
75	2.500	5.100	22.500	200
100	2.500	6.900	31.500	200
125	2.500	8.150	37.500	200
150	2.500	9.670	45.000	200
175	2.500	11.200	52.500	200
200	2.500	12.730	60.000	200



Desengrasadores

CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

El separador de grasas tiene como misión la separación de los restos de grasas animales, vegetales, detergentes. Es un producto imprescindible para comunidades como hoteles, restaurantes, bares, campings,... Nuestros equipos están contruidos según la norma DIN 4040 y la norma europea UNE-EN 1825-2, teniendo un rendimiento de reducción de grasas de hasta un 90%.

Las aguas entran en el equipo y se produce una decantación de los sólidos más pesados que se situarán en la parte inferior del depósito.

Paralelamente se producirá una separación de las grasas animales y detergentes mediante la diferencia de pesos específicos, provocando que los detergentes y grasas queden en la parte superior del depósito. El tubo de salida de aguas, está situado en la parte intermedia del separador, con lo cual se evita que puedan verterse los sólidos pesados (situados en la parte inferior) y las grasas y detergentes (situados en la parte superior).



Dimensiones

Ø (mm)	LONGITUD (mm)	VOLUMEN (L)	Ø TUBERÍAS (mm)
1.100	1.300	1.100	110
1.100	1.600	1.500	110
1.100	2.150	2.000	110
1.740	1.500	3.000	200
1.100	3.700	3.500	200
1.500	2.750	4.000	200
1.725	3.000	6.000	200
2.000	2.960	8.000	200
2.000	3.600	10.000	200
2.500	2.950	12.000	200
2.500	3.560	15.000	200

Separadores de hidrocarburos

Los separadores de hidrocarburos son necesarios en todo tipo de talleres de vehículos y maquinaria, garajes, estaciones de servicio, lavaderos de coches, desguaces,... La misión del separador es la separación de los restos de grasas minerales, aceites, combustibles, etc. Nuestros equipos de separación de hidrocarburos están contruidos según la norma DIN 1999 y la norma europea UNE-EN 858-1 y UNE-EN 858-2.

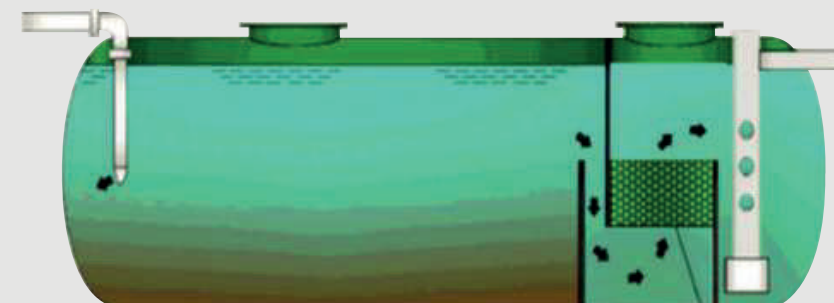
El proceso empieza con una decantación de las materias pesadas, normalmente arenas. Posteriormente y debido a la diferencia de pesos específicos entre el agua y el hidrocarburo,

estos se situarán en la parte inferior y superior del depósito respectivamente facilitando así su separación.

Las aguas se recogerán de la parte inferior del depósito para pasarlas al siguiente compartimiento mediante la coalescencia, donde las gotas pequeñas de hidrocarburo, que por su reducido volumen no hayan podido separarse se juntarán y formarán gotas mayores. El último proceso es la boya de obturación, su misión es la de impedir la salida de hidrocarburos y de bloquear la salida en caso de sobrepasar la capacidad máxima de retención.

Dimensiones

CAUDAL (m ³ /d)	Ø (mm)	LONGITUD (mm)	VOLUMEN (L)	Ø TUBERÍA (mm)
3	1.100	1.300	1.100	110
4,5	1.100	1.600	1.500	110
6	1.100	2.150	2.000	110
10	1.720	1.500	3.000	160
12	1.500	2.750	4.000	200
20	1.725	3.000	6.000	200
25	2.000	2.800	7.500	200
30	2.000	3.280	9.000	200
40	2.000	4.280	12.000	200
50	2.500	3.560	15.000	200
60	2.500	4.170	18.000	200



Flotadores por aire disuelto

CARDONER
AIGUA

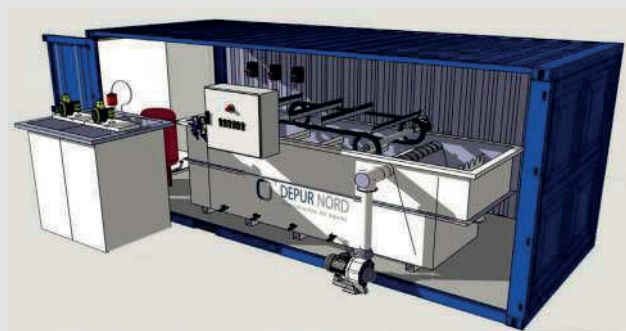
DEPURNORD
CARDONER

Desde los años ochenta, O+Depurnord ha desarrollado las técnicas de flotación con aire disuelto para el tratamiento de aguas residuales industriales. Su utilización está especialmente indicada en los casos en que la cantidad de aceites y grasas en el vertido es elevada.

Las técnicas de flotación aplicadas a las aguas residuales son viables en todos aquellos líquidos en que la naturaleza de las materias en suspensión presentes en las aguas es tal que su separación por sedimentación es problemática.

Puede aplicarse como equipo de pretratamiento realizando las funciones de un desengrasador potenciado o puede disponerse detrás de un tratamiento físico químico sustituyendo a los decantadores convencionales.

Una de las principales ventajas de los equipos de flotación es su tamaño reducido y su poca ocupación de espacio, que los hace de fácil incorporación tanto a proyectos nuevos como en otros de existentes.



Dimensiones

	DAF R2	DAF R5	DAF R10	DAF R15	DAF R30	DAF R50	DAF R100
Caudal (m ³ /h)	2	5	10	15	30	50	100
Vol.(L)	2.000	2.600	5.400	6.500	10.000	15.000	24.000
Long.(mm)	2.3	2.8	4	4	5	6.5	8
Anch.(mm)	1	1	1.3	1.5	1.8	2	2
Alt.(mm)	1.2	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5
Conexiones	DN1	50	80	80	125	150	200
	DN2	50	65	65	100	100	150
	DN3	150	150	150	150	200	200
Peso (kg)	200	250	550	600	850	1.500	1.900

Oxyblock (Oxidación Avanzada)

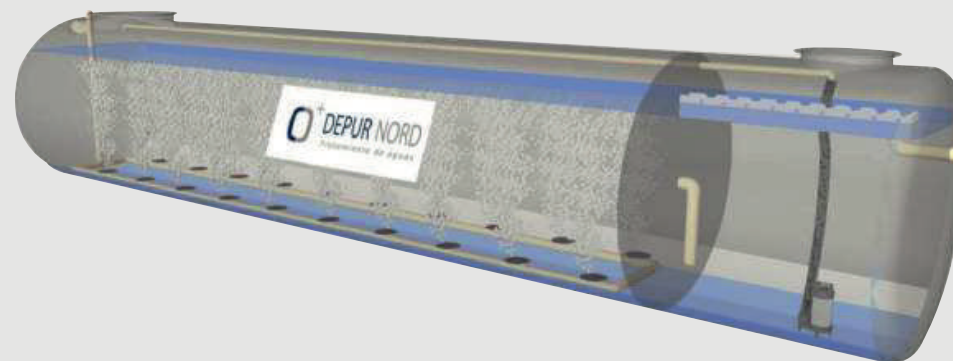
CARDONER
AGUA

DEPURNORD
CARDONER

La solución prefabricada más completa para depurar aguas residuales en comunidades de 5 a 500 usuarios. Solución compacta del tratamiento convencional con reactor biológico, inyección de aire y decantador de sólidos.

Dimensiones

HAB.	CAUDAL (m ³ /d)	Ø (mm)	LONGITUD (mm)	Ø TUBERÍA (mm)
5	1	1.600	1.100	110
10	2	2.150	1.100	110
20	4	2.900	2.000	125
30	6	3.700	2.000	125
50	10	3.500	2.500	160
75	15	4.580	2.500	160
100	20	5.600	2.500	200
150	30	8.730	2.500	200
200	40	11.200	2.500	200
250	50	13.500	2.500	200
300	60	10.850	3.000	200



DSBR (Reactor Biológico Secuencial)

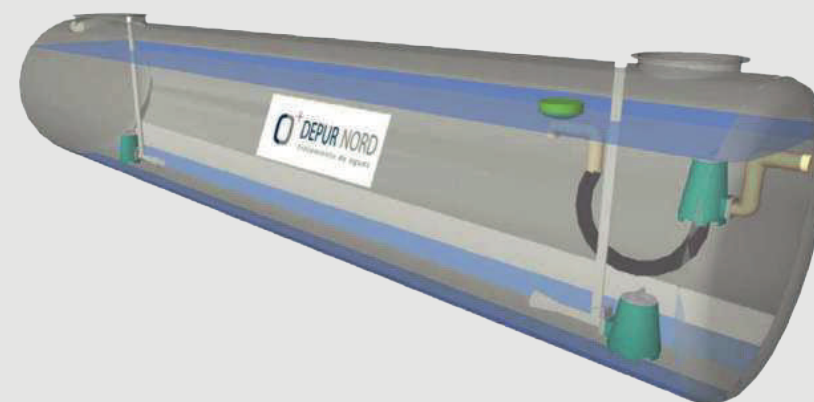
CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

La mejor tecnología, con capacidad elástica de caudales y altos rendimientos. Fácil mantenimiento, silenciosa y robusta. Construida en acero y PRFV, con capacidad de tratamiento, desde 20 a 1.000 habitantes.

Dimensiones

HAB.	Ø (mm)	LONGITUD (mm)	VOLUMEN (L)	Ø ENTRADA (mm)	Ø SALIDA (mm)	BOCA HOMBRE (mm)
5	1.720	1.720	1,5	125	63	1x1.100
10	1.600	2.100	3	160	50	1x800
15	1.600	2.950	4,5	160	50	1x800
20	2.000	2.550	6	160	50	1x1.100
25	2.000	3.100	7,5	160	80	1x1.100
30	2.000	3.600	9	160	80	1x1.100
40	2.000	4.700	12	200	80	1x1.100
50	2.500	3.800	15	200	80	1x1.100
60	2.500	4.350	18	200	80	1x1.100
75	2.500	5.500	22,5	200	80	1x1.100
100	2.500	7.150	30	200	80	2x1.100
125	2.500	8.750	37,5	200	80	2x1.100
150	3.000	7.150	45	200	80	2x1.100
175	3.000	8.300	52,5	200	80	2x1.100
200	3.000	9.400	60	200	80	2x1.100
250	3.000	11.700	75	250	80	2x1.100
300	3.000	13.900	86	250	80	2x1.100
350	3.000	16.100	97	250	80	2x1.100
400	4.000	10.950	118	250	80	2x1.100
500	4.000	13.500	142	250	80	2x1.100
600	4.000	16.100	168	250	80	3x1.100



DMBR (Reactor Biológico de Membranas)

Planta de tratamiento biológico para poblaciones de tamaño medio, desde 50 a 3.000 habitantes equivalentes.

Esta tecnología ofrece un mejor rendimiento en términos de tratamiento al tiempo que proporciona una ocupación más pequeña y la reducción de los costes de mantenimiento.

La tecnología de membranas de bio-reactores es innovadora, sostenible y altamente eficaz.

Posibilita la reutilización de las aguas residuales urbanas e industriales, cuando la ley lo permita.

El sistema consta de membranas de ultrafiltración sumergidas en el lodo activado. Esta tecnología combina los procesos de separación sólido/líquido a través de la membrana con el proceso de lodos activados biológicos.

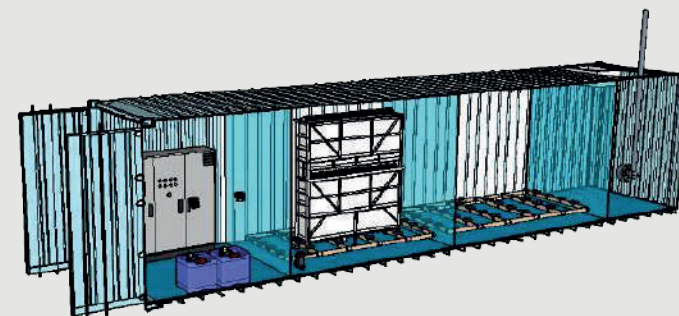
Principio de funcionamiento

Los sistemas de MBR separan los sólidos en una solución líquida mediante la aplicación de un diferencial de presión a cada lado de la membrana. La membrana utilizada por la compañía es una membrana de ultrafiltración con un tamaño de poro de 0,1 a 0,35 μm .

Los flujos de trabajo son, por tanto, particularmente eficaces y la presión mínima. Las bacterias y la mayoría de los virus se mantienen en la fase líquida y sólo los iones, azúcares, sales disueltas, y más generalmente compuestos de bajo peso molecular pueden pasar a través de la membrana.

Dimensiones

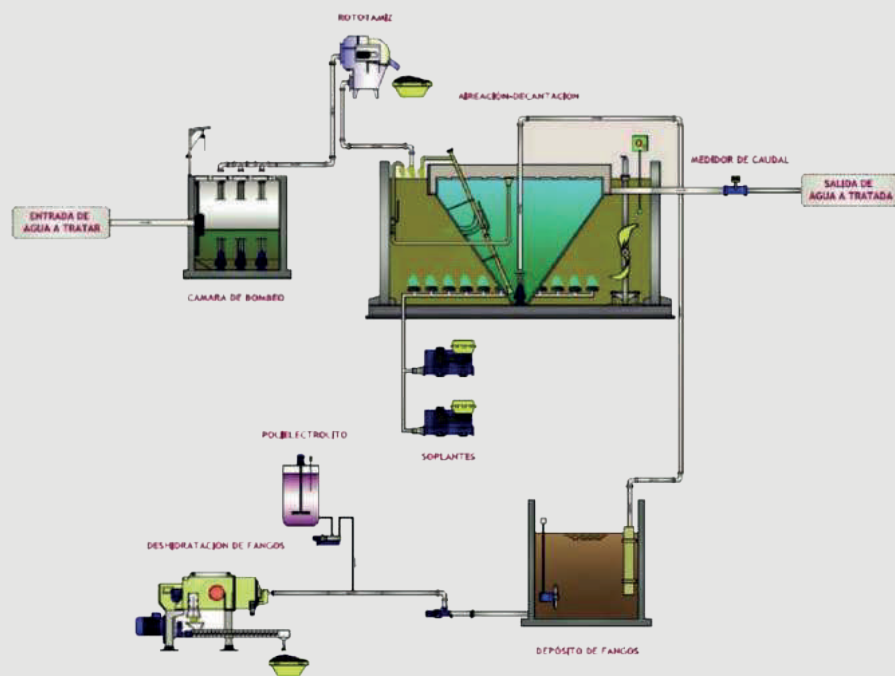
HAB.	CAUDAL	CONTENEDOR	TURBIDEZ	SDI15	DQO	DQO
	(m^3/d)		(NTU)		(MGO_2/L)	(MGO_2/L)
250	50	20'	<0,5	<3	<50	<10
500	100	20'	<0,5	<3	<50	<10
1.000	200	40'HQ	<0,5	<3	<50	<10
1.500	300	40'HQ +20'	<0,5	<3	<50	<10



AP (Aireación Prolongada)

Depuradoras medianas para poblaciones o industrias, con capacidad entre 100 y 3.000 habitantes equivalentes. Tecnología que posibilita el mayor rendimiento de depuración en el menor espacio y con el mínimo coste de mantenimiento.

Dimensiones



	Hab Equi. (h.e.)	Caudal (m ³ /d)	DBO5 (kg/d)
AP-100	100	20	6
AP-200	200	40	12
AP-300	300	60	18
AP-400	400	80	24
AP-500	500	100	30
AP-600	600	120	36
AP-700	700	140	42
AP-800	800	160	48
AP-900	900	180	54
AP-1.000	1.000	200	60
AP-1.500	1.500	300	90
AP-2.000	2.000	400	120
AP-2.500	2.500	500	150
AP-3.000	3.000	600	180

*Consultar para otras capacidades

EDARs Aguas Domésticas

Dentro de la depuración de aguas urbanas existen varios procesos de tratamiento dependiendo de las cargas contaminantes y de la población de cálculo.

En el tratamiento de las aguas residuales urbanas, los tratamientos biológicos, constituyen la herramienta más potente y económica en manos del proyectista. Forman normalmente el núcleo central de la planta complementados por tratamientos mecánicos o físico químicos.

La experiencia y actividad de Cardoner agua, en tratamientos biológicos, nos permite desarrollar un programa completo que enunciamos de forma muy resumida a continuación:



Fangos activados:

- Lagunas de aireación
- Tratamientos de desnitrificación
- Compactos
- Filtros biológicos
- SBR (Reactor biológico secuencial)
- MBR (Reactor biológico de membrana)

EDARs Aguas Industriales

CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER



- Industria farmacéutica
- Industria vinícola
- Industria cosmética
- Industria química
- Industria agroalimentaria
- Plantas embotelladoras
- Industria textil
- Mataderos
- Conservas
- Baños galvanicos
- Tenerías

La depuración de aguas residuales industriales es el sector más complejo dentro del mundo de la depuración. En él no son válidos las generalizaciones y únicamente una sólida experiencia en este campo avala los resultados.

En el estudio de una depuradora de aguas residuales industriales deben coincidir muchos factores: el estudio debe ir precedido de una buena caracterización de los afluentes a tratar, un estudio de las posibilidades de reutilización, ensayos sobre planta piloto y un buen conocimiento del sector y tipo de aguas a tratar.

A continuación, ofrecemos una lista de las áreas en las que la empresa tiene una trayectoria probada y que se han desarrollado e instalado soluciones de tratamiento especialmente eficaces.





Para el tratamiento de aguas Industriales se instalan diferentes procesos de tratamiento según la caracterización de las aguas de entrada. A continuación se enumeran los más importantes y en los que DepurnordCardoner está especializado.

Procesos:

- Neutralización
- Oxido-reducción
- Físico-Químico
- Decantación lamelar
- Decantación
- AP (Procesos de Oxidación Avanzada)
- Biológicos
- DAF (Flotación por aire disuelto)
- DOF (Flotación por Ozono disuelto)
- Denitrificación
- Desengrasador
- MBR



Potabilización

CAR
DON
E R
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

La compañía se especializa en el tratamiento de aguas, equipos o diseños de potabilizadoras para uso doméstico o para el cumplimiento de la calidad del agua para uso en procesos industriales. Se aplica en cada caso la tecnología más adecuada de acuerdo con la calidad del agua requerida y su destino.

El proceso de purificación se puede realizar con uno o más de los siguientes procesos:

- Clarificación
- Filtración
- Denitrificación
- Descalcificación
- Descarbonatación
- Desmineralización
- Osmosis Inversa
- Desinfección



Nuestras instalaciones se caracterizan por su alto nivel de rendimiento y fiabilidad, facilidad de uso y capacidad para alcanzar los parámetros de calidad exigidos.

Dentro de los campos de la potabilización y mediante diferentes tecnologías, regeneramos y tratamos agua de las mas variadas tipologías. como por ejemplo :

- Agua de mar
- Aguas salobres superficiales y subterráneas
- Aguas usadas de depuradoras urbanas e Industriales
- Aguas residuales de procesos industriales Lixiviados de vertederos y residuos



La situación actual de escasez de agua en algunas zonas y la alta demanda, junto con la conciencia ambiental de nuestra sociedad, nos lleva a utilizar cada vez más este tipo de tratamiento. El departamento de investigación y desarrollo de la empresa está cada vez más involucrado en el desarrollo de estas tecnologías.

EDARs Domésticas e Industriales

Referencias de obras ejecutadas >

CAR
DON
E R
AICUA

DEPURNORD
CARDONER

Referencias de EDARs ejecutadas

EDAR	OLIANA (Lérida, España)
Habitantes Equivalentes	3.000 h.e.
Caudal	750 m ³ /día
Concentración DBO ₅	240 mg/l
Concentración MES	280 mg/l



EDAR	OVIÑANA (Asturias, España)
Habitantes Equivalentes	750 h.e.
Caudal	150 m ³ /día
Concentración DBO ₅	300 mg/l
Concentración MES	350 mg/l

EDAR ALPENS (Girona, España)

Habitantes Equivalentes	800 h.e.
Caudal	200 m ³ /día
Concentración DBO ₅	300 mg/l
Concentración MES	350 mg/l



EDAR SENDILLA (Madrid, España)

Habitantes Equivalentes	14.250 h.e.
Caudal	2.850 m ³ /día
Concentración DBO ₅	300 mg/l
Concentración MES	350 mg/l



EDAR	CASABLANCA (Marruecos)
Habitantes Equivalentes	1.000 h.e.
Caudal	150 m ³ /día
Concentración DBO ₅	454 mg/l
Concentración MES	476 mg/l

EDAR	MASQUEFA (Barcelona)
Habitantes Equivalentes	8.500 h.e.
Caudal	1.700 m ³ /día
Concentración DBO ₅	300 mg/l
Concentración MES	350 mg/l



Estaciones Industriales

CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER

CLIENTE	ROCHA (Girona, España)
Sector	Agro-Alimentaria
Caudal	150 m ³ /día
Concentración DQO	2.500 mg/l
Concentración MES	1.200 mg/l
Proceso	F+Q, biológico + fangos



CLIENTE	IGM (Galicia, España)
Sector	Conserva de pescado
Caudal	450 m ³ /día
Concentración DQO	1.600 mg/l
Concentración MES	400 mg/l
Proceso	Flotación, reactor biológico SBR

CLIENTE	DSM RESINS (Barcelona)
Sector	Industria química
Caudal	200 m ³ /día
Concentración DQO	1.500 mg/l
Concentración MES	800 mg/l
Proceso	F+Q con decantador lamelar



CLIENTE	SATTEX (Barcelona)
Sector	Industria textil
Caudal	1.500 m ³ /día
Concentración DQO	3.000 mg/l
Concentración MES	1.800 mg/l
Proceso	Reactor biológico



CLIENTE

BODEGAS VALDUBÓN
(Milagros, Burgos, España)

Sector

Industria Vinícola

Caudal

28-15 m³/día

Concentración DQO

5.500 mg/l

Concentración MES

3.700 mg/l

Proceso

Homogeneización, reactor biológico, decantador secundario y terciario con filtro sílex

CLIENTE

URBASER (Puerto Algeciras)

Sector

Marpol

Caudal

15 m³/día

Concentración DQO

5.000 mg/l

Concentración MES

1.450 mg/l

Proceso

Físico químico con decantador lamelar



CLIENTE	Coprima-Moehs (Polinyà, Barcelona)
Sector	Química
Caudal	30 m ³ /d
Concentración DQO	4.500 mg/l
Concentración MES	850 mg/l
Procedencia(s)	Físico-Químico con decantador lamelar, Reactor Biológico



CLIENTE	Forestal del Atlántico (Galicia, España)
Sector	Química
Caudal	80 m ³ /d
Concentración DQO	9.66Q mg/L
Concentración MES	8.000 mg/l
Procedencia(s)	Oxidación, Físico-Químico, Reactor Biológico y deshidratación de lodos

Realizaciones en otros países

GHANA (Potabilización de aguas)

Caudal	4 m ³ /día
Concentración DQO	125 mg/l
Concentración MES	35 mg/l
Proceso	Filtración y desinfección



CABO VERDE (Hotel Riu)

Caudal	1.000 m ³ /día
Concentración DQO	300 mg/l
Concentración MES	350 mg/l
Proceso	MBR, ultrafiltración membranas

Puerto General de San Martín-Arcasa (Santa Fe, Argentina)

Sector	Urbana
Caudal	640 m ³ /d
Concentración DQO	450 mg/l
Concentración MES	280 mg/l



Jotun (Myanmar)

Sector	Pinturas
Caudal	2 m ³ /d
Concentración DQO	960 mg/l
Concentración MES	86 mg/l
Procedencia(s)	Físico-Químico y Deshidratación de lodos

MARRUECOS (Roca Sanitarios)

Sector	Fabricación sanitarios
Caudal	200 m ³ /día
Concentración DQO	900 mg/l
Concentración MES	11.000 mg/l
Proceso	Floculación y decantación. Centrifugado de los fangos.



SÁLICA DEL ECUADOR (Ecuador)

Sector	Industria conservera
Caudal	1.200 m ³ /día
Concentración DQO	12.000 mg/l
Concentración MES	5.100 mg/l
Proceso	Homogeneización y flotación

Referencias

CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER



CARDONER
AIGUA

DEPURNORD
CARDONER



Nuestro compromiso
con el medioambiente

c/ d'Alcolea, 111, bajos 1ª
08014 BARCELONA (Spain)

Tel:

+34 (0)93 250 06 15

Comercial:

+34 (0)619 64 02 35

info@oplusdepurnord.com

www.oplusdepurnord.com